

Elementos de luz natural LAMILUX

CUPULAS DE LUZ - Continuous Rooflights - ARQUITECTURA DE VIDRIO
- ZÓCALOS - DISPOSITIVOS DE APERTURA



LAMILUX
Heinrich Strunz GmbH,
calle Zehstr. 2
95111 Rehau
Tel.: 09283/595-0
Fax: 09283/595-290

¡Indicaciones importantes que debes tener en cuenta!

Envío:

El envío de los elementos de luz natural LAMILUX se realiza, en el caso de envíos individuales, en cajas de madera o sobre palés. En los envíos por camión con cargas de mayor volumen, los elementos se suministran protegidos con una lámina de protección. Las entregas —incluidas las realizadas a pie de obra o en almacén— se efectúan por cuenta y riesgo del comprador, presuponiendo que el lugar de entrega es accesible mediante una vía apta para camiones de hasta 38 toneladas de peso total. Asimismo, los materiales y componentes deben poder almacenarse dentro de la obra sin necesidad de transportes intermedios. Si estas condiciones no se cumplen y ello genera costes adicionales para LAMILUX, dichos costes se facturarán por separado al comprador.

Estado en el momento de

la entrega:

Los elementos de luz natural LAMILUX suelen venir premontados, en gran parte, desde fábrica.

Almacenamiento:

Hasta el momento de su instalación inmediata, los elementos de luz natural deben almacenarse embalados y cubiertos en espacios secos, para evitar suciedad, daños, etc. Si se almacenan sobre la cubierta, deberán asegurarse contra desplazamientos y mantenerse bien ventilados en la zona del acristalamiento, evitando la acumulación de calor, ya que esta puede provocar roturas térmicas o deformaciones. Las superficies acristaladas no deben soportar cargas ajenas a su uso previsto ni entrar en contacto con la cubierta.

Limpieza y mantenimiento:

La limpieza de los elementos de iluminación cenital debe realizarse preferentemente del mismo modo que el vidrio: con agua, un detergente neutro convencional y un paño suave. Los elementos acristalados con construcción Structural Glazing deben limpiarse exclusivamente con agua. En caso de suciedad intensa, incluida la producida por aceite o grasa, normalmente basta con utilizar agua jabonosa caliente o agua con sosa. Las superficies lacadas únicamente deben limpiarse con productos de limpieza suaves, utilizando una esponja blanda y abundante agua. Los perfiles de estanqueidad perimetrales deben tratarse periódicamente con un producto de mantenimiento para plásticos y gomas, con el fin de conservar la elasticidad del material y evitar que las juntas se adhieran o se congelen durante el invierno. **No deben utilizarse en ningún caso productos de limpieza y mantenimiento a base de disolventes orgánicos.** Estos productos, así como sus vapores y aerosoles, pueden provocar fisuración por corrosión bajo tensión en los materiales. Los elementos de luz natural deben limpiarse periódicamente para evitar un mayor desgaste de las superficies y de los materiales de estanqueidad. El usuario debe asegurarse de que los orificios de drenaje y las uniones de las tapas o perfiles de evacuación de agua permanezcan libres de suciedad gruesa, como hojas u otros residuos.

Nota según el artículo 4, apartado 3, del VOB/B: posibles efectos peligrosos sobre los elementos de luz natural LAMILUX:

Debe evitarse igualmente el empleo de productos de contacto basados en disolventes orgánicos, es decir, sustancias con disolventes utilizadas para la limpieza, sellado, lubricación o revestimiento. LAMILUX recomienda utilizar productos sin disolventes ni partículas abrasivas, preferentemente de base acuosa. Asimismo, las cargas no previstas en los elementos de luz natural debidas a emisiones procedentes de instalaciones y/o procesos de fabricación (por ejemplo, de aceites de perforación, lubricantes refrigerantes, etc.) pueden provocar un mayor desgaste, fallos de funcionamiento, grietas por tensión y otros daños, y no dan derecho a reclamaciones de garantía.

Nota para elementos ya instalados:

Las cargas no previstas en los elementos de luz natural debidas a emisiones procedentes, por ejemplo, de instalaciones y/o procesos de fabricación (como aceites de perforación, lubricantes refrigerantes, polvos y partículas abrasivas) pueden provocar un mayor desgaste, fallos de funcionamiento, grietas por tensión y daños, y no dan derecho a reclamaciones de garantía. En caso de fluctuaciones de temperatura debidas a condiciones climáticas desfavorables (por ejemplo, alta humedad del aire interior y baja temperatura exterior), puede producirse una formación temporal de condensación en las superficies y en las cámaras de acristalamiento (especialmente en acristalamientos de plástico). Esto no constituye un defecto (véase también la norma DIN 4108 «Formación de agua de condensación en superficies»).

Nota para superficies de aluminio en bruto de prensado o de laminación:

El aluminio, debido a su propiedad de reaccionar con el oxígeno del aire, está protegido contra la corrosión por una capa de óxido natural extremadamente fina (0,001 - 0,01 µm). En caso de deterioro, esta capa de óxido se renueva por sí sola. En ello se basa la buena resistencia a la intemperie del metal.

Esta «oxidación protectora» natural suele dar lugar, al cabo de poco tiempo, a un aspecto moteado de la superficie y no constituye un defecto.

Acristalados de resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio (GF-UP):

Para la limpieza se recomienda utilizar agua templada con una solución de detergente y una esponja o un paño suave. Para eliminar suciedad con aceites o grasas se recomienda utilizar gasolina de limpieza, mientras que para eliminar restos de betún se aconseja emplear queroseno o gasóleo de calefacción.

Piezas móviles:

La vida útil de los elementos de luz natural con dispositivos de apertura se prolonga considerablemente si las piezas móviles se lubrican y engrasan periódicamente.

SCTEH:

Los SCTEH son instalaciones de seguridad y deben someterse a un mantenimiento anual según la norma DIN 18 232. LAMILUX se encarga de estos mantenimientos y ofrece contratos de mantenimiento.

Nota sobre los zócalos de chapa de acero galvanizado:

Los zócalos de chapa de acero están fabricados con chapa plegada galvanizada por inmersión en caliente mediante el proceso Sendzimir. La aparición de ligeras trazas de óxido superficial en los bordes cortados, taladros o mecanizados realizados posteriormente no constituye un defecto, ya que la acción protectora del zinc (efecto lubricante y protección catódica) impide la corrosión bajo el recubrimiento metálico.

Notice on Machine Translation and Disclaimer



Legal

„Hinweis zur Übersetzung: Dieses Dokument wurde mit Unterstützung einer KI [DeepL] aus dem deutschen Originaltext übersetzt und anschließend von einem Fachmitarbeiter überprüft. Trotz sorgfältiger Prüfung können Übersetzungsfehler nicht vollständig ausgeschlossen werden. Im Zweifel gilt immer die deutsche Originalversion des Dokuments.“

„Nota sobre la traducción: este documento ha sido traducido del alemán original con la ayuda de una IA [DeepL] y posteriormente revisado por un especialista. A pesar de la minuciosa revisión, no se pueden descartar por completo los errores de traducción. En caso de duda, siempre prevalecerá la versión original alemana del documento.“